



GIBBSCAM 2015 – ULEPSZENIA

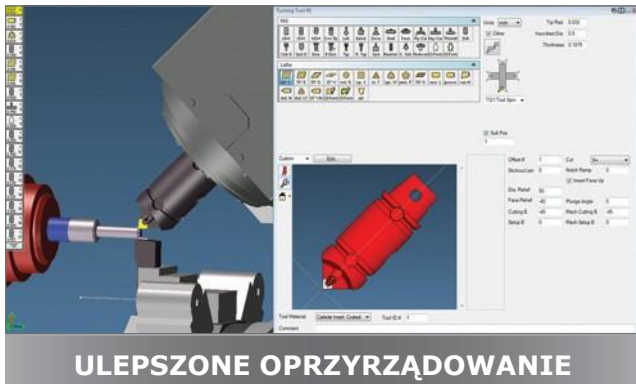
GibbsCAM 2015 przedstawia nowy silnik, Universal Kinematic Machine (UKM), zachowujący prostotę obsługi, z której znany jest GibbsCAM. GibbsCAM UKM opracowano w celu dalszego uproszczenia programowania, zapewnienia elastyczności i łatwości obsługi najbardziej zaawansowanych obrabiarek i dokładnego symulowania wszystkich elementów i funkcji obrabiarki. Dzięki UKM, GibbsCAM obsługuje większość konfiguracji obecnie dostępnych obrabiarek, a nawet obrabiarek, których jeszcze nie wynaleziono. GibbsCAM 2015 z GibbsCAM UKM zapewnia bardzo precyzyjny i kompletny rendering i symulację obrabiarki, upraszcza programowanie złożonych obrabiarek i umożliwia poprawę wydajności całego systemu.

OGÓLNE ULEPSZENIA SYSTEMU/INTERFEJSU

- » Zmieniony DCD (Dialog kontroli dokumentu) z zestawami kart zależnymi od kontekstu
- » *Kolory użytkownika* edytowalne przez wybór, wpisywanie wartości RGB lub z wyświetlonej palety
- » *Typ grupy roboczej* (geometria części z owinięciem/bez owinięcia, część ekstrudowana lub obrócona) jest teraz wyświetlany na liście grup roboczych
- » *Reporter* może teraz pisać bezpośrednio do plików *xlsx bez konieczności używania programu Microsoft Excel
- » Nowa funkcja *Pack and Go* pozwala na łatwe i całościowe udostępnianie części i konfiguracji przez automatyczne tworzenie pliku pakietu zawierającego część GibbsCAM i wszystkie powiązane pliki niezbędne dla prawidłowej pracy z tą częścią na innym komputerze

OBRABIARKA I TOKARKA PRODUKCYJNA GEOMETRIA

- » Nowa funkcja *Śledzenia konturu* umożliwia tworzenie konturu do obróbki z serii przecinających się linii i okręgów
- » Modyfikowanie krzywych sklejanych za pomocą nowej funkcji *Edytuj krzywą sklejaną* przez przeciąganie węzłów i punktów kontrolnych



ULEPSZONE OPRZYRZĄDOWANIE

OPRZYRZĄDOWANIE

- » Zmieniony dialog narzędzi z nowymi ikonami i dynamicznym przeglądaniem 3D narzędzi i ich uchwytów
- » Nowe typy narzędzi frezarskich: Beczka, Trapez, końcówka wypukła, i narzędzia form trójwymiarowych (modele brył)
- » Nowe narzędzia tokarskie: Romb 75° (styl ISO E) i formy narzędzi 3D (modele brył)
- » Proste, stożkowe i stożkowe trzonki są teraz obsługiwane we wszystkich narzędziach frezarskich
- » BIBLIOTEKA NARZĘDZI ADVEON*
 - Integracja z Biblioteką narzędzi Adveon firmy Sandvik Coromant umożliwia importowanie narzędzi skrawających z systemu Sandvik i każdego innego systemu zgodnego z ISO 13399.
 - Stanowi zawsze dostępną bibliotekę standardową z najnowszymi danymi narzędzi
 - Upraszcza zarządzanie danymi narzędzi

*Tylko narzędzia frezarskie będą obsługiwane we wstępnym wydaniu GibbsCAM 2015

Umożliwia tworzenie, zapisywanie i ponowne

- wykorzystywanie biblioteki narzędzi w warsztacie
- Umożliwia łączenie narzędzi i zestawów narzędzi z częściami, do stosowania i ponownego wykorzystania

OTWORY

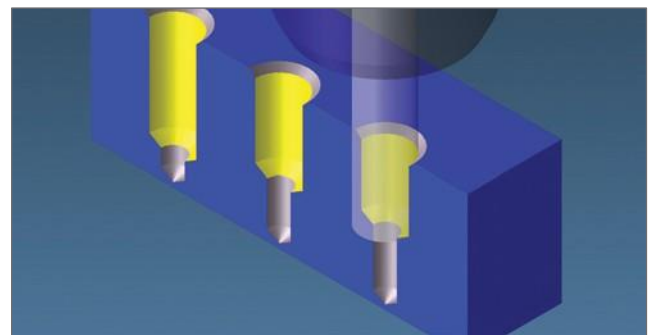
- » *Dołączane funkcje Otworu śrubowego* są teraz zintegrowane z procesem obróbki otworów
- » Ulepszenia funkcji *Otworu śrubowego* i *Otworu frezowanego*

VOLUMILL

- » Teraz z obsługą nawiercania
- » Nowa strategia posuwisto-zwrotna
- » Teraz ruch narzędzia może być przetwarzany w tle
- » Możliwość określenia minimalnego tempa posuwu
- » Unikanie kolizji z uchwytami i trzonkami narzędzi

2.5D BRYŁY 2.5D

OTWORY



OTWORY ZŁOŻONE

- » Ulepszenia *Menedżera otworów*
- » Ulepszenia właściwości otworu w oknie dialogowym przetwarzania otworu
- » Ulepszone wsparcie dla *otworów złożonych* z wieloma prostymi/stożkowymi/gwintowanymi segmentami
- » *Dołączane funkcje Otworu śrubowego* są teraz zintegrowane z procesem obróbki otworów

- » Ulepszone struktury danych, zespalanie i rozpoznawanie cech
- » Otwory są teraz taktowane jako w pełni zespalane cechy brył, niezależne od punktów geometrycznych i grup roboczych
- » Lepsze wsparcie dla otworów importowanych: Otwory z SolidWorks, Solid Edge, Autodesk Inventor i CATIA V5 są teraz cechami w pełni zespalanymi
- » Otwory, w tym otwory złożone można łatwo edytować za pomocą nowego, interaktywnego *Edytora otworów*



NARZĘDZIA POŚREDNIE

NARZĘDZIA POŚREDNIE

- » Obsługa imaków (bloki redukcyjne, obsady dla uchwytów narzędziowych, głowice kątowe i nastawne i narzędzia do obróbki rąbków) z biblioteką imaków
- » Wsparcie dla urządzeń mocujących (obrabiany przedmiot), w tym biblioteka mocowań

OBRÓBKA POWIERZCHNI BRYŁ / ZAAWANSOWANE 3D

- » Nowa *Adaptacyjna obróbka zgrubna*, szybka strategia, która ustala poziom obciążenia narzędzia i umożliwia głębsze skrawanie

OBRÓBKA 5-OSIOWA

- » Zoptymalizowany interfejs *wiercenia 5-osiowego*
- » Ulepszona obsługa obróbki końcowej dla cykli tworzenia otworów, w tym obróbki 5-osiowej



NOWE MOŻLIWOŚCI SZYBKIEGO FREZOWANIA

OBRÓBKA WIELOZADANIOWA (MTM)

NARZĘDZIA POŚREDNIE

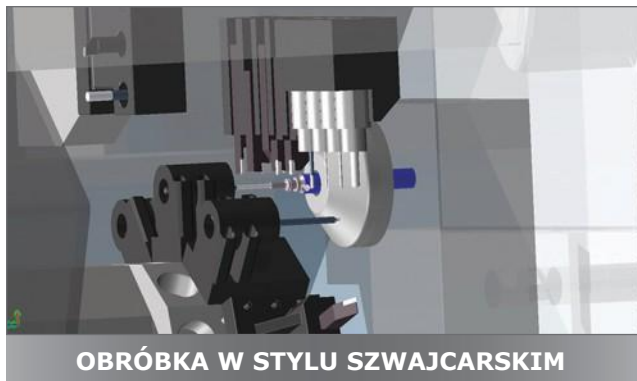
- » Obsługa imaków (bloki redukcyjne, obsady dla uchwytów narzędziowych, głowice kątowe i nastawne i narzędzia do obróbki rąbków) z biblioteką imaków
- » Obsługa mocowań (uchwytów, koników, podtrzymek i innych mocowań) z biblioteką mocowań
- » Ułatwia programowanie dzięki łatwemu i precyzyjnemu ustawianiu i orientacji narzędzi
- » Oprzyrządowanie MTM jest teraz łatwiejsze w zarządzaniu, a symulacja jest dokładniejsza



BIBLIOTEKA NARZĘDZI ADVEON

MENEDŻER SYNCHRONIZACJI MTM

- » Ulepszone możliwości synchronizacji dają lepszą kontrolę nad ruchem narzędzia
- » Dodano możliwość synchronizacji ruchu oddalonego od części



OBRABIARKI „SZWAJCARSKIE”

- » UKM umożliwia lepszą kontrolę nad ruchem maszyny między operacjami, zapewnia pełne wsparcie dla funkcji takich jak synchronizacja osi i wiercenie podwójne i pełną obsługę symulacji maszyny

INNE OBRABIARKI ZŁOŻONE

- » **W pełni obsługiwane są również** inne klasy obrabiarek złożonych. Należą do nich frezarko-tokarki ze stołem obrotowym, wieloprzepływowe, nieobrotowe obrabiarki, takie jak frezarki wielogłowicowe i wielostołowe i frezarki z podtrzymkami lub zmieniającymi palet i centra tokarskie z wieloma płaszczynami obróbki

SYMULACJA MASZYNY

- » Rendering i symulacja są dokładniejsze, pełniejsze i przebiegają sprawniej

- » Wyświetla oprzyrządowanie pośrednie w celu bardziej precyzyjnej symulacji wszystkich komponentów ruchomych
- » Ulepszona paleta renderowania
- » Nowe *Ograniczniki* i *Czujki* do zindywidualizowanego monitorowania kluczowych warunków renderingu



SYSTEM ZARZĄDZANIA KOLUMNĄ OBROTOWĄ (TMS)

- » Nowe strategie kolejności obróbki w celu optymalizacji wykorzystania osi obrotowych
- » Indywidualny rozstaw, nieograniczony przez ustaloną siatkę, jest teraz dostępny dla rozmieszczania części
- » Teraz można określać różne odstępy podczas przechodzenia między układami współrzędnych przy tym samym kącie obrotu (oś B)

GibbsCAM[®]

© 2014 Gibbs and Associates, spółka grupy Cimatron. Wszelkie prawa zastrzeżone. Logo Gibbs i GibbsCAM, GibbsCAM, Virtual Gibbs i "Powerfully Simple. Simply Powerful." są znakami handlowymi lub zastrzeżonymi znakami handlowymi firmy Gibbs and Associates w USA i/lub w innych krajach. Wszystkie inne nazwy marek i produktów są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi odpowiednich właścicieli. Niniejszy dokument ma wyłącznie charakter informacyjny i może ulec zmianie. MLG185/PDF/1114

Gibbs and Associates

Spółka grupy Cimatron
Tel: 805.523.0004, 800.654.9399
Faks: 805.523.0006
www.GibbsCAM.com

 **Cimatron**
GROUP